

1. Indicação do produto: BLOCO DE POLI(METILMETACRILATO) (PMMA)

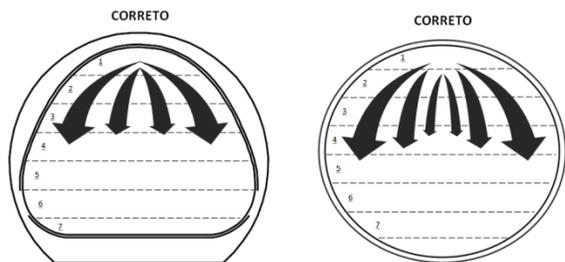
PMMA multilayer:

- Próteses provisórias múltiplas ou unitárias de longa duração (até 12 meses).

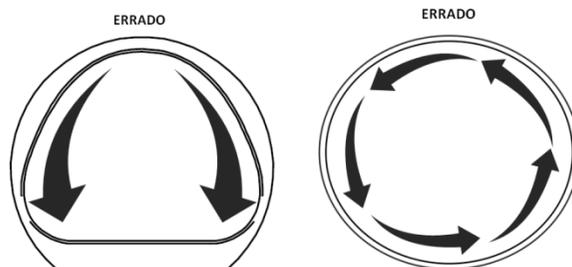
2. Instruções de uso

- Certifique-se que o bloco de PMMA esteja devidamente adaptado ao equipamento de usinagem.
- Seguir corretamente as orientações do fabricante do equipamento para o processo de usinagem, especialmente com relação à sequência de fresas e rotações.
- Evitar o aquecimento excessivo durante a usinagem/acabamento da peça protética.
- Estar atento quanto à qualidade e eficiência de desgaste das fresas utilizadas, visando-se evitar alterações na qualidade e precisão durante o processo de usinagem.
- Para limpeza das peças utilizar banho ultrassônico com solução de detergente neutro.
- O emprego de solventes, ácidos, jato de vapor, agentes abrasivos, assim como esterilização em autoclave são contraindicados.

2.1. Fresagem



Iniciar a fresagem no sentido indicado pelas setas, partindo do setor 1. Na sequência, iniciar a fresagem no setor 2 e assim sucessivamente até o setor 7



Não iniciar a fresagem pelas margens laterais do bloco

3. Contraindicações

- Paciente com má higiene bucal.
- Sensibilidade conhecida ao PMMA.
- Parafunções (Bruxismo ou Apertamento dental) / Oclusão inadequada.
- Estrutura dentária remanescente ou espaço protético insuficiente.
- Mais de 3 elementos pânticos conectados em próteses múltiplas na região anterior e mais de 2 elementos pânticos conectados em próteses múltiplas na região posterior.
- Mais de um elemento em cantiléver.

4. O Produto

Blocos de Poli(metilmecacrilato) com multicamadas de cor para uso em sistemas CAD/CAM odontológicos

5. Especificações e Características Técnicas

Propriedade	PMMA
Módulo de elasticidade (Mpa)	>2100
Resistência a Flexão (MPa)	>90
Dureza Vickers (GPa)	12.5
Monômero residual	>0,5%
Biocompatibilidade / ISO 10993-5	Não citotóxico
Sorção de água ($\mu\text{g}/\text{mm}^3$)	< 25
Solubilidade em água ($\mu\text{g}/\text{mm}^3$)	< 1,5

6. Composição Química (%p)

Componente	PMMA
Poli(metilmecacrilato)	99,9
Pigmentos	> 0,2

7. Cuidados de Armazenamento e Transporte

O produto deve ser armazenado e transportado em local seco, limpo, não exposto aos raios solares e na embalagem original. Não deve ser estocado junto a produtos e resíduos químicos que possam desprender vapores corrosivos. Não expor a temperaturas acima de 160°C.

8. Precauções e advertências

Em seu processamento, utilize equipamentos de proteção individual adequados (EPIs), tais como: máscara contra pó, luvas protetoras, óculos, etc.

O fabricante se exime de qualquer responsabilidade por eventuais falhas ou danos causados pela inobservância das recomendações de uso constantes neste manual.

9. Parâmetros para a infraestrutura de próteses fixas provisórias em PMMA Multilayer

Elemento unitário	Espessura mínima da parede incisal/oclusal (↓)	Espessura mínima das paredes laterais (↔)
	1,0 mm	0,6 mm

Próteses fixas Região anterior	x = Pilar da prótese o = Elemento Pântico	Espessura mínima da parede incisal/oclusal (↓)	Espessura mínima das paredes laterais (↔)	Conector (seção transversal)
	xox	1,0 mm	0,8 mm	$\geq 10 \text{ mm}^2$
	xoox	1,2 mm	1,0 mm	$\geq 16 \text{ mm}^2$
	xooox	1,5 mm	1,0 mm	$\geq 18 \text{ mm}^2$

Próteses fixas Região posterior	x = Pilar da prótese o = Elemento Pôntico	Espessura mínima da parede incisal/oclusal (↓)	Espessura mínima das paredes laterais (↔)	Conector (seção transversal)
	xox	1,2 mm	0,8 mm	≥ 16 mm ²
xoox	1,5 mm	1,5 mm	≥ 22 mm ²	

10. Desenho

Para se obter o resultado final esperado, ao criar o arquivo CAD, distribuir o desenho da prótese no bloco Multilayer respeitando a disposição das camadas, conforme ilustrado no diagrama abaixo.



11. Referências

Todas as referências bibliográficas utilizadas se encontram no site da Protmat Materiais Avançados Ltda - www.protmat.com.br

12. Fabricado e distribuído por

ProtMat Materiais Avançados Ltda – ME

Rua Otília de Souza Leal, 736 – Nova Califórnia

CEP: 36039-000 – Juiz de Fora – MG

CNPJ: 18.917.951/0001-95

Telefone: (32) 3233-7353

Responsável Técnico: Celso Renato de Souza Resende – CRO/MG: 18355